

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN KELULUSAN UJIAN	iii
PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI	iv
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
ABSTRAK	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR TABEL.....	xv
DAFTAR GAMBAR	xvi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	6
1.3 Tujuan Penelitian	7
1.4 Kegunaan Penelitian	7
1.5 Sistematika Penulisan	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	10
2.1 Landasan Teori.....	10
2.1.1 Produktivitas	10
2.1.2 Perancangan Sistem Kerja	13

2.1.3 <i>Job Design</i>	14
2.1.3.1 Sejarah <i>Motion Study</i>	15
2.1.3.2 Analisis Metode	16
2.1.3.3 <i>Process Chart</i>	19
2.1.4 Pengukuran Kerja.....	23
2.1.5 Metode Studi Waktu (<i>Time Study</i>).....	27
2.1.5.1 Sejarah <i>Time Study</i>	28
2.1.5.2 Prosedur <i>Time Study</i>	29
2.1.6 Standar Waktu	43
2.2 Penelitian Terdahulu	47
2.3 Kerangka Pemikiran.....	50
BAB III METODE PENELITIAN	52
3.1 Lokasi dan Waktu Penelitian	52
3.2 Populasi dan Sampel	52
3.3 Jenis dan Sumber Data	52
3.3.1 Jenis Data	52
3.3.2 Sumber Data.....	53
3.4 Teknik Pengumpulan Data.....	53
3.4.1 Metode Wawancara.....	53
3.4.2 Metode Observasi.....	53
3.5 Teknik Analisis	54

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	62
4.1 Deskripsi Objek Penelitian.....	62
4.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan	62
4.1.2 Sistem Kerja.....	63
4.2 Kegiatan Produksi Perusahaan.....	64
4.2.1 Produktivitas Ayasy <i>snack and bakery</i>	65
4.2.2 Hasil Produksi	66
4.2.3 Proses Produksi	66
4.3 Aktivitas <i>Time and Motion Study</i> pada Ayasy <i>snack and bakery</i>	67
4.4 Analisis dan Pembahasan <i>Time and Motion Study</i>	68
4.4.1 Memilih pekerjaan yang akan diteliti.....	69
4.4.2 Mengumpulkan seluruh informasi yang dibutuhkan mengenai pekerjaan tersebut	72
4.4.3 Membagi pekerjaan menjadi elemen-elemen kerja.....	74
4.4.4 Melakukan aktivitas <i>stopwarch time study</i>	80
4.4.5 Memperpanjang <i>time study</i>	81
4.4.6 Menentukan jumlah siklus yang dibutuhkan.....	83
4.4.7 Menilai kinerja operator/pekerja.....	85
4.4.8 Menambahkan faktor kelonggaran.....	87
4.4.9 Mengecek keakuratan penghitungan.....	88
4.4.10 Menghitung dan memutuskan waktu standar.....	89
4.5 Analisis <i>Process Chart</i>	90
4.6 Usulan Tindakan Untuk Mengoptimalkan Produktivitas Perusahaan	95

4.7 Interpretasi Hasil	99
BAB V PENUTUP.....	104
5.1 Simpulan	104
5.2 Keterbatasan.....	105
5.3 Saran.....	106
5.3.1 Saran untuk Perusahaan	88
5.3.2 Saran untuk Penelitian Yang Akan Datang.....	89
DAFTAR PUSTAKA	108
LAMPIRAN-LAMPIRAN.....	110